

表 A.1 (续)

温度/℃	回潮率/%									
	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9
27	0.987	0.985	0.983	0.981	0.979	0.977	0.975	0.973	0.971	0.970
28	0.992	0.990	0.988	0.985	0.984	0.981	0.979	0.978	0.976	0.974
29	0.996	0.994	0.992	0.990	0.988	0.986	0.984	0.982	0.980	0.978
30	1.001	0.999	0.997	0.995	0.993	0.990	0.989	0.987	0.985	0.983
31	1.006	1.004	1.002	1.000	0.998	0.996	0.994	0.991	0.990	0.988
32	1.012	1.009	1.007	1.005	1.003	1.001	0.999	0.997	0.995	0.993
33	1.018	1.015	1.013	1.011	1.009	1.007	1.004	1.003	1.001	0.998
34	1.023	1.022	1.021	1.017	1.015	1.012	1.010	1.009	1.006	1.005
35	1.030	1.027	1.025	1.023	1.021	1.019	1.017	1.015	1.013	1.011

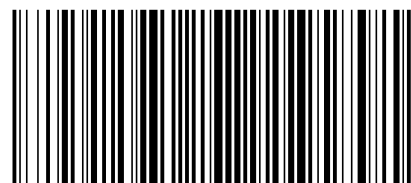
温度/℃	回潮率/%									
	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9
10	0.927	0.926	0.924	0.922	0.921	0.919	0.917	0.916	0.915	0.913
11	0.928	0.927	0.925	0.923	0.922	0.920	0.919	0.917	0.915	0.914
12	0.930	0.928	0.926	0.925	0.923	0.921	0.920	0.918	0.917	0.915
13	0.931	0.929	0.928	0.926	0.924	0.923	0.921	0.920	0.918	0.917
14	0.932	0.931	0.929	0.927	0.926	0.924	0.923	0.921	0.919	0.918
15	0.934	0.932	0.931	0.929	0.927	0.926	0.924	0.922	0.921	0.920
16	0.936	0.934	0.933	0.931	0.929	0.928	0.926	0.924	0.923	0.921
17	0.938	0.936	0.934	0.933	0.931	0.929	0.928	0.927	0.925	0.923
18	0.940	0.938	0.937	0.935	0.933	0.932	0.930	0.928	0.927	0.926
19	0.942	0.941	0.939	0.937	0.936	0.934	0.932	0.931	0.929	0.928
20	0.945	0.943	0.942	0.939	0.938	0.936	0.935	0.933	0.932	0.930
21	0.948	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.938	0.936	0.934	0.933
22	0.950	0.949	0.947	0.945	0.944	0.942	0.940	0.939	0.937	0.935
23	0.953	0.952	0.950	0.948	0.946	0.945	0.943	0.942	0.940	0.939
24	0.957	0.955	0.953	0.952	0.950	0.948	0.947	0.945	0.943	0.942
25	0.960	0.959	0.956	0.955	0.953	0.951	0.950	0.949	0.947	0.945
26	0.964	0.962	0.960	0.958	0.957	0.955	0.954	0.952	0.951	0.949
27	0.968	0.966	0.964	0.962	0.961	0.959	0.957	0.956	0.954	0.953
28	0.972	0.970	0.968	0.966	0.965	0.963	0.961	0.960	0.958	0.957
29	0.976	0.974	0.973	0.971	0.969	0.968	0.966	0.964	0.963	0.961
30	0.981	0.979	0.978	0.975	0.974	0.972	0.970	0.969	0.967	0.966
31	0.986	0.984	0.983	0.980	0.979	0.977	0.975	0.974	0.972	0.971
32	0.991	0.989	0.987	0.986	0.984	0.982	0.981	0.979	0.978	0.976
33	0.997	0.995	0.993	0.991	0.990	0.988	0.986	0.985	0.983	0.981
34	1.003	1.001	0.999	0.997	0.995	0.994	0.992	0.990	0.989	0.987
35	1.007	1.007	1.005	1.003	1.002	1.000	0.998	0.996	0.995	0.993

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32007—2010
代替 FZ/T 32007—2000

气流纺苧麻棉混纺本色纱

Open-end spinning ramie cotton blended grey yarn



FZ/T 32007-2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-21339

定价: 16.00 元

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 A.1 (续)

温度/℃	回潮率/%									
	8.0	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9
10	0.967	0.965	0.962	0.960	0.958	0.956	0.954	0.952	0.950	0.948
11	0.968	0.966	0.964	0.962	0.959	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949
12	0.970	0.967	0.965	0.963	0.961	0.958	0.956	0.954	0.952	0.950
13	0.971	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.958	0.956	0.954	0.951
14	0.973	0.970	0.968	0.966	0.964	0.962	0.959	0.957	0.955	0.953
15	0.974	0.972	0.970	0.967	0.965	0.963	0.961	0.959	0.957	0.955
16	0.976	0.974	0.972	0.970	0.967	0.965	0.963	0.961	0.958	0.957
17	0.978	0.976	0.974	0.972	0.969	0.967	0.965	0.963	0.961	0.959
18	0.981	0.978	0.976	0.974	0.971	0.969	0.967	0.965	0.963	0.961
19	0.983	0.981	0.979	0.976	0.974	0.972	0.970	0.967	0.965	0.963
20	0.986	0.984	0.981	0.979	0.976	0.974	0.972	0.970	0.968	0.966
21	0.989	0.986	0.984	0.982	0.980	0.977	0.975	0.973	0.971	0.968
22	0.992	0.989	0.987	0.985	0.982	0.980	0.978	0.976	0.974	0.972
23	0.995	0.993	0.990	0.988	0.986	0.984	0.981	0.979	0.977	0.975
24	0.999	0.996	0.994	0.991	0.989	0.987	0.985	0.982	0.980	0.978
25	1.003	1.000	0.998	0.995	0.993	0.990	0.988	0.986	0.984	0.982
26	1.006	1.004	1.001	0.999	0.997	0.994	0.992	0.990	0.988	0.986
27	1.011	1.008	1.006	1.003	1.001	0.999	0.996	0.994	0.992	0.990
28	1.015	1.012	1.010	1.008	1.005	1.003	1.001	0.998	0.996	0.994
29	1.020	1.017	1.015	1.012	1.010	1.008	1.005	1.003	1.001	0.999
30	1.025	1.022	1.020	1.017	1.015	1.012	1.010	1.008	1.005	1.003
31	1.030	1.027	1.025	1.022	1.020	1.018	1.015	1.013	1.011	1.009
32	1.036	1.033	1.030	1.028	1.025	1.023	1.021	1.018	1.016	1.014
33	1.042	1.039	1.036	1.034	1.031	1.029	1.026	1.024	1.022	1.020
34	1.048	1.045	1.043	1.040	1.038	1.035	1.033	1.030	1.028	1.026
35	1.055	1.052	1.049	1.047	1.044	1.042	1.039	1.037	1.035	1.032

温度/℃	回潮率/%									
	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9
10	0.946	0.944	0.942	0.940	0.938	0.936	0.934	0.933	0.931	0.929
11	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.937	0.936	0.934	0.932	0.930
12	0.948	0.946	0.944	0.942	0.940	0.939	0.937	0.935	0.933	0.931
13	0.950	0.947	0.946	0.943	0.942	0.940	0.938	0.936	0.934	0.933
14	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.940	0.937	0.936	0.934
15	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.938	0.936
16	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.938
17	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939
18	0.959	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.942
19	0.961	0.959	0.957	0.955	0.953	0.951	0.950	0.948	0.946	0.944
20	0.964	0.962	0.960	0.958	0.956	0.954	0.952	0.950	0.948	0.947
21	0.967	0.964	0.962	0.961	0.956	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949
22	0.969	0.968	0.965	0.963	0.962	0.959	0.958	0.956	0.954	0.952
23	0.973	0.970	0.969	0.966	0.965	0.963	0.961	0.959	0.957	0.955
24	0.976	0.974	0.972	0.970	0.968	0.966	0.964	0.962	0.960	0.958
25	0.980	0.978	0.975	0.974	0.971	0.969	0.968	0.966	0.964	0.962
26	0.983	0.981	0.979	0.977	0.975	0.973	0.971	0.969	0.967	0.966

中华人民共和国纺织
行业 标准
气流纺苧麻棉混纺本色纱
FZ/T 32007—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字

2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21339 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

表 A.1 (续)

温度/℃	回潮率/%									
	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9
21	1.044	1.041	1.038	1.035	1.032	1.029	1.026	1.023	1.020	1.017
22	1.048	1.044	1.041	1.038	1.035	1.032	1.029	1.026	1.023	1.020
23	1.051	1.048	1.045	1.042	1.039	1.036	1.032	1.030	1.027	1.024
24	1.055	1.052	1.049	1.045	1.043	1.039	1.036	1.034	1.030	1.028
25	1.059	1.056	1.053	1.050	1.047	1.043	1.040	1.038	1.034	1.032
26	1.064	1.061	1.057	1.054	1.051	1.048	1.045	1.042	1.039	1.036
27	1.068	1.065	1.062	1.059	1.056	1.052	1.049	1.046	1.043	1.040
28	1.072	1.070	1.067	1.064	1.061	1.057	1.054	1.051	1.048	1.045
29	1.079	1.075	1.072	1.069	1.066	1.062	1.059	1.056	1.053	1.050
30	1.085	1.081	1.078	1.075	1.071	1.068	1.065	1.061	1.058	1.055
31	1.091	1.087	1.084	1.080	1.077	1.074	1.071	1.067	1.064	1.061
32	1.097	1.093	1.090	1.087	1.083	1.080	1.076	1.073	1.070	1.067
33	1.104	1.100	1.097	1.093	1.090	1.087	1.083	1.080	1.077	1.073
34	1.111	1.107	1.104	1.100	1.097	1.093	1.090	1.087	1.085	1.080
35	1.119	1.115	1.111	1.108	1.104	1.101	1.097	1.094	1.091	1.087
温度/℃	回潮率/%									
	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9
10	0.992	0.989	0.987	0.984	0.982	0.979	0.977	0.974	0.972	0.970
11	0.993	0.990	0.988	0.985	0.983	0.980	0.978	0.975	0.973	0.971
12	0.995	0.992	0.989	0.987	0.984	0.982	0.979	0.977	0.974	0.972
13	0.996	0.993	0.991	0.988	0.986	0.983	0.981	0.978	0.976	0.973
14	0.998	0.995	0.992	0.990	0.987	0.985	0.982	0.980	0.977	0.975
15	1.000	0.997	0.994	0.992	0.989	0.987	0.984	0.981	0.979	0.977
16	1.001	0.999	0.996	0.993	0.991	0.988	0.986	0.983	0.981	0.979
17	1.004	1.001	0.998	0.996	0.993	0.991	0.988	0.986	0.983	0.981
18	1.006	1.004	1.001	0.998	0.996	0.993	0.991	0.988	0.986	0.983
19	1.009	1.006	1.003	1.001	0.998	0.996	0.993	0.990	0.988	0.985
20	1.011	1.009	1.006	1.003	1.001	0.998	0.996	0.993	0.991	0.988
21	1.014	1.012	1.009	1.007	1.004	1.001	0.997	0.996	0.994	0.991
22	1.018	1.015	1.012	1.010	1.007	1.004	1.002	0.999	0.997	0.994
23	1.021	1.018	1.016	1.013	1.010	1.008	1.005	1.003	1.000	0.998
24	1.025	1.022	1.019	1.016	1.014	1.011	1.009	1.006	1.004	1.001
25	1.028	1.026	1.024	1.020	1.016	1.015	1.013	1.010	1.007	1.005
26	1.033	1.030	1.027	1.025	1.022	1.019	1.017	1.013	1.011	1.009
27	1.037	1.035	1.032	1.029	1.026	1.023	1.021	1.017	1.016	1.013
28	1.042	1.039	1.036	1.034	1.031	1.028	1.025	1.022	1.020	1.017
29	1.047	1.044	1.041	1.038	1.035	1.033	1.030	1.026	1.025	1.022
30	1.052	1.049	1.047	1.044	1.041	1.038	1.035	1.031	1.030	1.027
31	1.058	1.055	1.052	1.049	1.046	1.044	1.041	1.037	1.035	1.033
32	1.064	1.061	1.058	1.055	1.052	1.050	1.046	1.043	1.041	1.039
33	1.070	1.067	1.064	1.061	1.058	1.055	1.053	1.049	1.047	1.044
34	1.077	1.074	1.071	1.068	1.065	1.062	1.059	1.055	1.053	1.051
35	1.084	1.081	1.078	1.075	1.072	1.069	1.066	1.062	1.060	1.057

前 言

本标准代替 FZ/T 32007—2000《气流纺苧麻棉混纺本色纱》。

本标准与 FZ/T 32007—2000 相比的主要变化如下：

- 删除了范围中苧麻含量在 50% 及以上的限制, 拓宽了标准的适用范围；
- 删除了常用苧麻棉混纺纱的公定回潮率表；
- 删除了公称特克斯系列及标准重量规定表；
- 增加了一档细特纱的考核；
- 取消顺降指标考核, 按最低一项品等评定；
- 把纤维含量列入分等考核指标, 参考指标捻系数不列入技术要求表格中；
- 提高了百米重量变异系数和单纱断裂强度的考核指标；
- 增加了试验结果的表示。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位: 湖南省纺织产品质量监督检验测试中心、湖南银阳麻棉纺织集团股份有限公司。

本标准主要起草人: 万红玲、彭爱葵、蒋敏、易友良、朱世斌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 32007—2000。